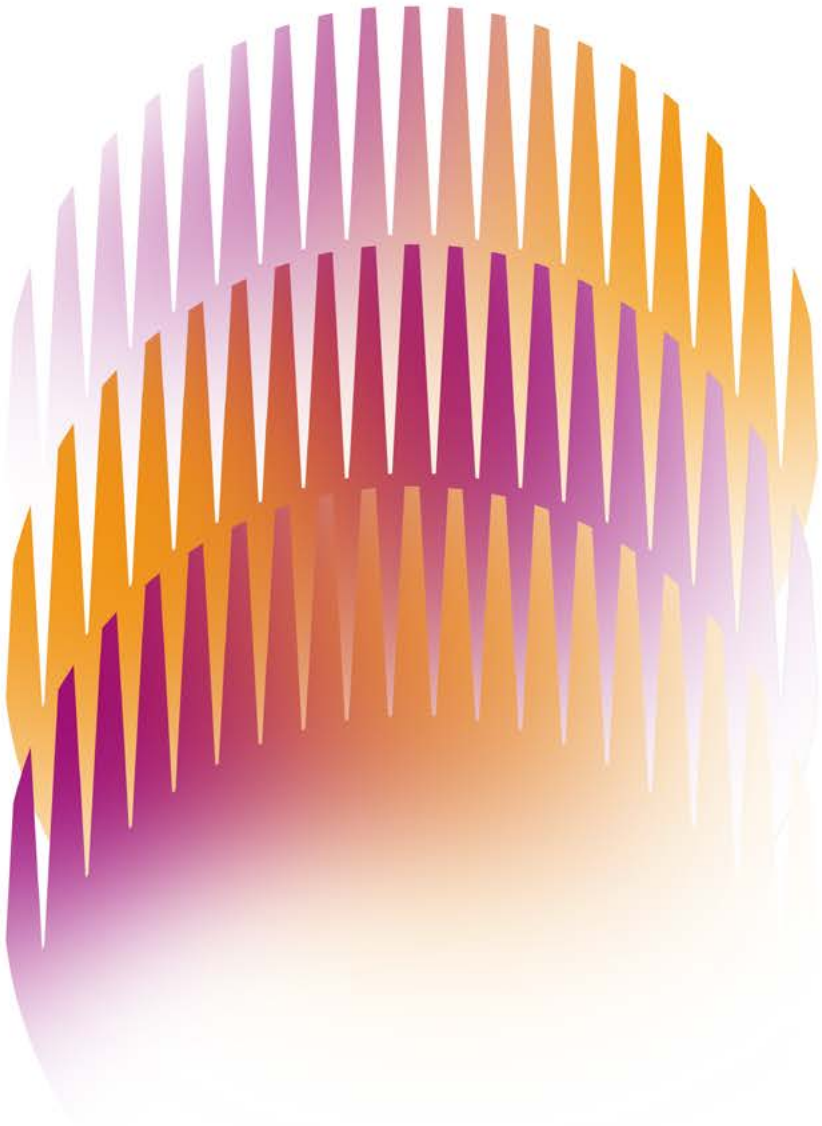
Nebulizadores

Suspendidos y remolcados



Nebulizadores

© SAHER Maquinaria Agrícola, S.L.

saher

Nuestro compromiso

Nuestra misión es la fabricación de maquinaria agrícola de gran calidad y precisión.

Aplicamos una tecnología que permite desarrollar nuevos equipos que satisfagan las necesidades de nuestros clientes y que garantice una protección de cultivos eficaz y eficiente.

Nuestro objetivo

Nuestra visión es ser una marca de gran prestigio y referente en el sector de la agricultura a nivel mundial.

Nuestros valores

- La excelencia como garantía de la calidad del servicio.
- El compromiso.
- El trato personalizado al cliente
- La responsabilidad para desarrollar con efectividad y eficacia nuestro trabajo.
- Innovación y mejora continua.
- El trabajo en equipo y nuestro gran valor humano.

Nuestra filosofía

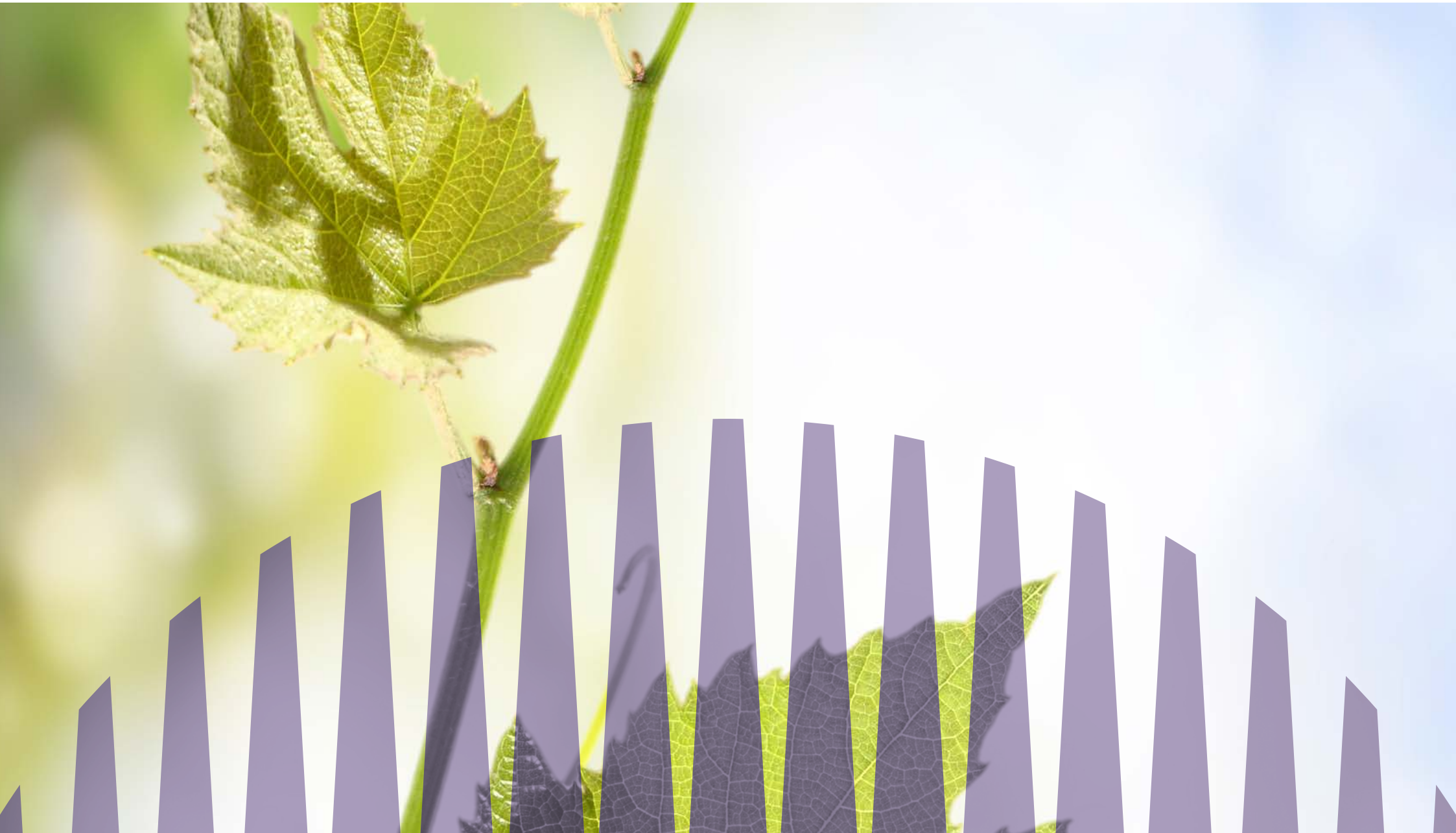
Promovemos nuestro compromiso y respeto hacia nuestros distribuidores, fomentando una relación seria y profesional con nuestros colaboradores.

Nuestro fundamento es la escucha de las necesidades de nuestros clientes y representantes. Adaptamos nuestros equipos según el tipo de cultivo o necesidades.

Saher es una filosofía de trabajo en lo que prima la calidad a un precio justo y ese es nuestro mejor reconocimiento en el mercado español de la pulverización.

Nebulizadores

© SAHER Maquinaria Agrícola, S.L.



Nebulizadores

Los nebulizadores SAHER consiguen una finísima gota en perfecta mezcla con el aire que nos aporta una turbina, permitiendo el montaje de un mayor número de bocas de salida para un reparto homogéneo del producto en el tratamiento integral de la viña.

Nebulizadores Suspendidos

6 y 8 salidas

Nebulizadores Remolcados

Retráctil

Evolución Plus

Paneles recuperadores

NEBULIZADOR **SUSPENDIDO**

6 y 8 Salidas

- Depósito principal, depósito lavamanos y depósito lavacircuitos en polietileno.
- Capacidad de 300 a 1.200 lts.
- Chasis reforzado
- Bomba Annovi Reverberi AR-813 (3 membranas, 81 l/min, 50 atm).
- Mando regulador manual 2 salidas y manómetro Ø 63
- 6 o 8 manoplas con 2 pulverizadores dobles regulables antigoteo y boquillas ATI en cada una
- Cargador anticontaminante
- Brazos extensibles y regulables
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado
- Transmisión reforzada
- Robot limpieza interior depósito (incluido en equipos de 500 a 1.200 lts., según exige normativa europea)
- Movimientos: Abrir/Cerrar manual.

Accesorios nebulizadores suspendidos

- Distintos mandos y electroválvulas
- Bombas de distintos caudales
- Brazos hidráulicos
- Chasis galvanizado
- Mezclador polvo
- Incorporador de producto
- Kit instalación eléctrica.

Enlaces a la página de producto en **saher.es**

NEBULIZADOR **REMOLCADO**

Retráctil

- Compuesto de tres depósitos de polietileno:
- Depósito principal (1.000, 1.500, 2.000, 2.500 y 3.000 lts.)
- Depósito adicional limpieza bomba y circuitos
- Depósito lavamanos
- Dos niveles externos visibles
- Chasis reforzado
- Pie rueda giratorio
- Bomba Annovi Reverberi AR-1203 (120 l/min; 50 atm)
- Instalación eléctrica
- Freno de estacionamiento (calzos) en 1.000, 1.500, 2.000, 2.500 y 3.000 lts.
- Freno de servicio (hidráulico) en 3.000 lts.
- Carcasa turbina poliéster
- Grupo centrífugo doble aspiración gran caudal
- Monomando
- Agitadores hidráulicos
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado
- Transmisión reforzada
- Robot limpieza interior depósito.

Enlaces a la página de producto en **saher.es**

Características grupo retráctil

- 10 manoplas dobles
- 20 pulverizadores regulables antigoteo boquillas bajo volumen
- Brazos de 5 movimientos con electro distribuidor de doble efecto para tratamiento a 4 caras
- Abrir/Cerrar individual
- Subir/bajar
- Salvar la hilera individual.

NEBULIZADOR **REMOLCADO**

Evolución Plus

- Compuesto de tres depósitos de polietileno:
  - Depósito principal (1.000, 1.500, 2.000, 2.500 y 3.000 lts.)
  - Depósito adicional limpieza bomba y circuitos
  - Depósito lavamanos
- Dos niveles externos visibles
- Chasis reforzado
- Pie rueda giratorio
- Bomba Annovi Reverberi AR-1203 (120 l/min; 50 atm)
- Instalación eléctrica
- Freno estacionamiento (calzos) en 1.000, 1.500, 2.000, 2.500 y 3.000 lts.
- Freno de servicio (hidráulico) en 3.000 lts.
- Carcasa turbina poliéster
- Grupo centrífugo doble aspiración gran caudal
- Monomando
- Agitadores hidráulicos
- Multiplicador 2 velocidades y desconectado
- Transmisión reforzada
- Robot limpieza interior depósito.

Enlaces a la página de producto en **saher.es**

Características grupo Evolución Plus

- 12 manoplas dobles
- 24 pulverizadores antigoteo boquillas bajo volumen
- Brazos de 5 movimientos con electro distribuidor de doble efecto para tratamiento a 4 caras
- Abrir/Cerrar individual
- Subir/bajar
- Salvar la hilera
- Opción: 6 manoplas dobles para tratamiento de 4 a 6 caras con cierre individual por electroválvula.

NEBULIZADOR **REMOLCADO**

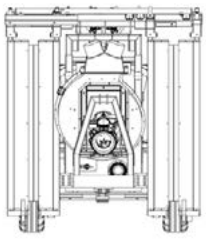
Paneles Recuperadores

Enlaces a la página de producto en **saher.es**

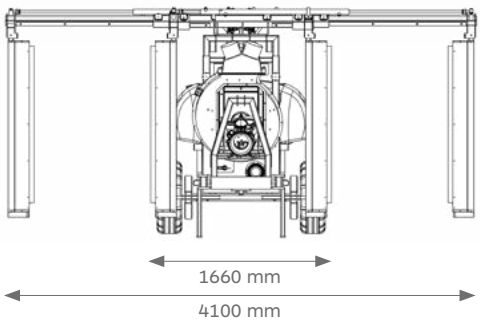
- 3 depósitos en polietileno (principal, lavacircuitos y lavamanos)
- Capacidades (1.000 y 1.500 lts)
- Chasis articulado con tratamiento anticorrosión y pintado
- Bomba pulverización Annovi Reverberi AR-813 (3 memb.81 l/m,50 atm)
- Bomba aspiración Annovi Reverberi AR-140BP accionada por motor hidráulico
- Ordenador WAATIC
- Instalación eléctrica
- Agitadores hidráulicos
- Freno de estacionamiento (calzos) en todas las capacidades
- Transmisión reforzada
- Enganche tripuntal fijo a los brazos del tractor
- Pie rueda giratorio
- Robot limpieza interior depósito
- Automatización de movimientos para facilitar el trabajo en campo: apertura y cierre de paneles al entrar y salir de las hileras
- Elevación de ruedas traseras (opcional)
- Movimiento de los paneles mediante cilindros hidráulicos de doble efecto y electrodistribuidor hidráulico
- 5 pistones: Subir/Bajar y uno por panel
- Paneles de estructura tubular y chapa galvanizada
- Eje tándem 4 ruedas 10.0/80-12

El equipo **Paneles Recuperadores** destaca por su capacidad de recuperación en tratamientos fitosanitarios en viñedos. Con un chasis articulado y paneles hidráulicos, utiliza 24 pulverizadores dobles de baja deriva para una pulverización efectiva. Su característica clave es su sistema de **recuperación de producto**, que reintroduce el líquido recuperado en el depósito principal a través de un eficiente sistema de filtración. Controlado por el sistema digital Waatic, que nos permite **automatizar movimientos** de los brazos para facilitar los tratamientos, así como **registrar datos** cruciales del tratamiento.

Paneles plegados



Paneles extendidos



Enganches y Transmisiones

Enganche fijo con anilla

Enganche fijo con boca

Enganche giratorio en V

Enganche giratorio con lanza boca y topes

Transmisión normal

Transmisión homocinética

Mandos y electroválvulas

Monomando

Kit electroválvulas Braglia on/off con regulador presión en máquina

Kit electroválvulas Braglia on/off con regulador presión en cabina

ACCESORIOS PARA NEBULIZADOR

Varios

Incorporador de producto

Mezclador de polvo con limpiabotellas

Robot limpieza interior depósito

Goma protección hélice (Faldón)

Kit instalación eléctrica

Ballestas

Kit 6 caras nebulizador

Calzo con soporte

Ordenadores

Ordenador Bravo 180 Arag

El ordenador Bravo 180 de Arag nos permite tener un control automático de la distribución, a través de un sistema especifico en el que dependiendo de la dosificación y del ancho de calle, y gracias a un transductor para la lectura de presión, el ordenador es capaz de adaptarse automáticamente al tratamiento.

Visualización constante:

- Volumen de aplicación L/Ha
- Lado activo marcador
- Alarma de funcionamiento incorrecto

El Bravo 180 nos permite memorizar hasta 10 programas de tratamiento distintos, para cada situación.

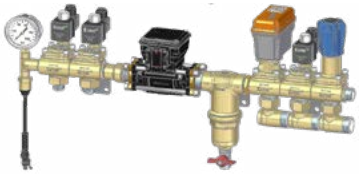
Gracias a su display retroiluminado no nos vamos a perder ningún detalle del tratamiento, donde podremos ver lo siguiente:

Alternativamente:

- Velocidad Km/h
- Superficie tratada
- Cantidad de líquido distribuido
- Nivel depósito
- Caudal L/min
- Nº de parcela en tratamiento -Tiempo trabajado / distancia recorrida

Ordenadores

Ordenador WAATIC



El ordenador Waatic, es un sistema de control inteligente del tratamiento fitosanitario.

El sistema Waatic, nos permite desde el control manual tradicional, en el que escogeremos una presión de trabajo y usaremos la misma dosificación en todo momento, hasta un nivel de automatización prácticamente absoluto en el que el equipo Waatic va a adaptar el tratamiento dependiendo de la velocidad del tractor.

Configuración:

- Selecciona el producto y la dosis por hectárea
- Configura las boquillas instaladas en el atomizador Selecciona el producto de la lista de productos autorizados Selecciona la finca
- Selecciona el tractorista
- Conéctate a la máquina que va a ser utilizada
- Configura los sensores

Durante la aplicación::

- Dosis por hectárea. Control de litros aplicados
- Ajuste automático de la presión según la velocidad de avance Apertura y cierre de sectores individualmente o a la vez Nivel del depósito
- Detección de mal funcionamiento de las boquillas Geolocalización de la aplicación
- Registro automático de la cantidad dosificada por parcela

Dosificación variable::

- Visita en tiempo real de las aplicaciones en curso
- Reproduce la aplicación en tiempo proporcional

Histórico:

- Histórico de aplicaciones. Consulta todos los datos de las aplicaciones realizadas Visualiza en el mapa la dosificación realizada de cualquiera de las aplicaciones Registro de datos necesarios para confeccionar el cuaderno de campo
- Acceso on-line a las aplicaciones
- Visualización remota de aplicaciones en curso

Ordenador WAATIC con sensores digitales Sonar para árboles

Ordenador WAATIC que además de ofrecer las funciones ya descritas anteriormente incluye los sensores digitales Sonar para árboles. Dichos sensores permiten la apertura y el cierre automático de la pulverización en cada árbol.

Disponen de un alcance de 6 metros, por lo que son adecuados para el trabajo en árboles pero no en viña.

Ordenador WAATIC con sensores analógicos y regulables Sonar para viña

Ordenador WAATIC que además de ofrecer las funciones ya descritas anteriormente incluye los sensores analógicos y regulables Sonar para viña. Permite la apertura y el cierre automático de la pulverización en cada planta.

Estos sensores son regulables entre 0 y 4 metros, por lo que son ideales para el trabajo en viña.

Regulando el alcance de estos sensores correctamente, se puede automatizar la apertura y el cierre de la pulverización en los giros al final de las hileras, para no tener que realizarlos manualmente.

Ordenadores

Sistema de control ISOBUS para atomizador o nebulizador

La versión del ordenador IBX100 ISOBUS para atomizador o nebulizador permite disponer de todas las ventajas de la tecnología ISOBUS también en este tipo de máquinas.
Características generales:

- Control del atomizador / Nebulizador desde la pantalla del tractor.
- Apagado automático de las secciones para evitar la superposición en filas ya tratadas.
- Control automático de la dosificación (L/ha).
- Indicador gráfico de nivel de tanque.
- Nueva interfaz gráfica con más parámetros seleccionables.
- Alarmas para el control del ancho de hileras.

Tabla comparativa ordenadores

Características	**Bravo 180**	**Bravo 350**	**Waatic**	**Isobus**	**Sonic**
Interfaz	Display ordenador	Display ordenador	App	Pantalla integrada al tractor	App o mando
Número de válvulas	2/4	2	2/4	2/4	2
Regulador presión	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Manual
Válvula general	Si	Si	Si	Si	No
Caudalímetro	Si	Si	Si	Si	No
Nivel tanque	Por caudalímetro				No
Sensor velocidad	Sensor de rueda o GPS	Sensor de rueda o GPS	GPS	GPS integrado del tractor	Sensor de rueda
Sonar	No	Si	Opcional	Opcional	Si
Mapeo	No	No	Si	No	Si
Cuaderno de campo	No	No	Si, completo	No	Si, recorrido y parcelas
Conexión web	No	No	Si	No	Si
Trabajo manual	Si	Si	Si	Si	Si

I + D:

Nuestra inquietud es mejorar día a día innovando y mejorando nuestros equipos para que tengan un rendimiento óptimo en el tratamiento de cualquier tipo de cultivo.

Todos nuestros equipos cumplen la normativa CE y disponemos de las homologaciones españolas y europeas, requisito indispensable para que nuestros equipos puedan ser registrados y matriculados en otros países.

Disponemos del certificado de conformidad de la UCA (Unidad de Certificación del Automóvil), organismo designado por el Ministerio de Industria, Energía y Turismo. Ellos son quiénes nos garantizan que los métodos de control de la conformidad de la producción aplicados por Saher cumplen con los requisitos necesarios de las homologaciones concedidas por el Ministerio español.

saher

Nebulizadores

Suspendidos y remolcados

Avda. Mare de Déu de Montserrat, 100-102
Polígono Industrial Sant Pere Molanta
08799 Olèrdola
Barcelona — ESPAÑA

Tel. +34 93 892 38 56

e-mail saher@saher.es
www.saher.es